

**FORNITURA E POSA DI N. 2 REFRIGERATORI D'ACQUA CONDENSATI AD ARIA IN
SOSTITUZIONE DEGLI ESISTENTI A SERVIZIO DELL'EDIFICIO N. 40 - BLOCCO D -
DEL P.O. DI MANTOVA**

ALLEGATO A

ALLEGATO N. 2 Requisiti prestazionali minimi specifici del gruppo frigo

Scheda tecnica Unità - Caratteristiche tecniche **minime**

	Modello Installato	Nuova fornitura
Edificio – P.O. Mantova	BLOCCO D - n. 40	BLOCCO D - n. 40
Quantità Refrigeratori	n. 2	n. 2
Marca Refrigeratori	McQuay	
Modello Refrigeratori	ENP 125.2 XE XN	
	ENP B 125.2 XE XN	
Dati di progetto	U.M.	Modello Installato
Fluido scambiatore		acqua
Temperatura aria esterna	°C	35
Temperatura acqua ingresso scambiatore utenza (in)	°C	12
Temperatura acqua uscita scambiatore utenza (out)	°C	7
Prestazioni		
Potenza frigorifera	kW	478,20
Potenza assorbita compressori	kW	158,30
COP		3.02
Compressori		
Tipo		Monovite
Quantità	n.	2
Carica olio	kg	20
Refrigerante	tipo	R134A
Circuiti gas refrigerante	n.	2
Carica di refrigerante	kg	90
Scambiatore		
Portata acqua	l/s	22,70
Perdite di carico	kPa	45
Ventilatori		
Tipologia		assiali
Quantità	n.	8
Portata aria	m³/s	31.7
Rumore		
Livello di pressione sonora a 1 m (UNI EN-ISO 9614)	dB(A)	70
Dati elettrici		
Tensione di alimentazione	V/Ph/Hz	400V/3Ph/50Hz
Corrente massima assorbita totale	A	343
Potenza massima assorbita	kW	290
Corrente di spunto totale	A	442
Dimensioni e pesi		
Lunghezza	mm	4.355
Larghezza	mm	2.230
Altezza	mm	2.520
Peso sollevamento	kg	4.155
Peso funzionamento	kg	4.360
<p>1. Da predisposta verifica della conformità statica del solaio di copertura, effettuata tramite verifica analitica (condotta, da professionista, ai sensi delle NTC 2018 – “ALLEGATO_Relazione di calcolo solaio”), risulta verificata la capacità portante dell’impalcato, in corrispondenza delle piazzole di appoggio dei gruppi frigo, per un incremento del 23% circa dell’attuale peso unità.</p> <p>2. Il peso massimo del G.F. deve essere inferiore a: 5.370 Kg con impronta di carico non superiore alle dimensioni della piazzola pari a 700x300 cm</p>		