

**Direzione Strategica**

direzionestrategica@pec.asst-mantova.it  
 direzionestrategica@asst-mantova.it  
 tel. 0376 464464 | fax 0376 750950  
 strada Lago Paiolo, 10 – 46100 Mantova

**RENDICONTO DELLA RACCOLTA FONDI A SOSTEGNO DEL CONTRASTO ALL'EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA DA COVID-19 SITUAZIONE AL 31 MARZO 2022**

(art. 99, comma 5, del decreto-legge 17 marzo 2020, n. 18, convertito dalla legge 24 aprile 2020, n. 27)

Ente/Amministrazione: Azienda Socio Sanitaria Territoriale di Mantova

Codice Fiscale e Partita Iva: 02481840201

Raccolta fondi svolta dal 1° marzo 2020 al 31 dicembre 2021

Conto corrente utilizzato: IBAN: IT65 S0503411501000000072000 BIC/SWIFT: BAPPIT21484

Responsabile: Dr. Piero Canino

USCITE			ENTRATE		
DATA	DOCUMENTO	IMPORTO	DATA	DOCUMENTO	IMPORTO
06/03/2020 - 31/12/2020	ACQUISTI DI ARREDI E ATTREZZATURE (ALL. 2 a)	€ 1.068.268,45	05/03/2020 - 31/12/2021	DELIBERAZIONI DI ACCOGLIMENTO DELLE DONAZIONI  (ALL. 1 CON INTEGRAZIONE)	€ 3.279.337,76
	ACQUISTO DI DISPOSITIVI MEDICO DIAGNOSTICI E MEDICINALI (ALL. 2 b)	€ 726.056,00			
	ACQUISTI DI APPARECCHIATURE INFORMATICHE, REALIZZAZIONE INFRASTRUTTURE E LAVORI DI MANUTENZIONE (ALL. 2 c)	€ 393.318,63			
01/01/2021- 31/12/2021	INTEGRAZIONE ALL. 2	€ 1.088.566,79			
TOTALE USCITE		€ 3.276.209,87	TOTALE ENTRATE		€ 3.279.337,76
AVANZO		€ 3.127,89			

Dr. Piero Canino  
 Direttore S.C. Affari Generali  
 e controlli interni  
 F.to

Dr. ssa Mara Azzi  
 Direttore Generale  
 F.to

**Integrazione al 31/03/2022, visti i Decreti n. 211/2021 e n. 1329/2021, all'allegato 2 alla Rendicontazione della raccolta fondi a sostegno del contrasto all'emergenza epidemiologia da covid- 19**

Descrizione	Importo	Note
<b>2-a Ulteriori acquisti di arredi e attrezzature (bilancio 2022)</b>		
n. 27 carrelli per il trasporto vassoi personalizzati per il servizio cucina del P.O. di Mantova	€ 210.757,45	Rif. Decreto n. 211/2021
Acquisti di arredi, attrezzature e apparecchiature sanitarie	€ 114.260,05	Rif. Decreto n. 211/2021
<b>Totale</b>	<b>€ 325.017,50</b>	
<b>Utilizzo di fondi impegnati con il Decreto n. 211/2021 in base alla programmazione degli acquisti di beni patrimoniali previsti nell'anno 2022</b>		
n. 1 lavavassoi a nastro per il servizio cucina del P.O. di Borgo Mantovano	€ 73.000,00	gara da pubblicare
Acquisti di arredi, attrezzature e apparecchiature sanitarie	€ 64.048,39	gare da pubblicare
n. 1 lavapentole per il servizio cucina del P.O. di Borgo Mantovano	€ 22.000,00	gara da pubblicare
n. 2 automezzi coibentati per il trasporto sangue, emocomponenti, campioni biologici e materiali vari	€ 70.000,00	in fase di valutazione
<b>Totale</b>	<b>€ 225.982,5</b>	

